

AH Series

特性說明

- AHD系列：有內建增壓器，透過內建增壓機壓縮氣源達到2倍出口壓（2:1機型），最大進氣壓7BAR可吐出15BAR出口壓。
- AHS系列：無內建增壓器，進氣壓15BAR可吐出15BAR出口壓（1:1高壓泵）。
- AH系列適合供給過濾器系列，特別發展與於化學廢物的壓濾。
- 使用於污泥的濃縮及高揚程輸送應用，更能顯示其性能優異。
- 泵浦組成延續優良傳統，主體材質與中心部材質相同，
- 出入口可任意旋轉方向 180° 利於配管，減少不必要的彎頭損失。

適用範圍

- 流體卸料
- 化學藥劑排空
- 桶槽供料
- 高黏度高揚程輸送
- 板框壓濾機（脫水機）
- 桶液輸送
- 廢液輸送
- 地下水及集水槽排空
- 中央供料或排空系統
- 沉澱池濃縮污泥



技術資料

型 號	AHD Series			AHS Series	
泵 浦 規 格	AHD 15	AHD 25	AHD 40	AHS 15	AHS 25
外型尺寸(mm) 長	312	422	539	266	336
寬	177	256	291	177	256
高	336	412	544	336	412
液體出入口尺寸-法蘭(DIN or ANSI)	15 (1/2")	25 (1")	40 (1-1/2")	15 (1/2")	25 (1")
氣源入口(BSP)	1/4"	1/2"	1/2"	1/4"	1/4"
重量(kg)	11	24	53	9	19
最大通過粒徑(mm)	4	5	8	4	5
最大自吸-乾抽(M)					
-EPDM/NBR球閥	2	3.5	3.5	2	2.5
-PTFE球閥	1.5	2	2	1.5	1.5
最大自吸-溼抽(M)	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5
最大操作壓力(bar)	7	7	7	15	15
最高操作溫度(°C)	70	70	70	70	70
最大流量(LPM)	66	166	333	66	133